



# SOL KOHLENSÄURE

## Quell - Kohlensäure Getränke

Artikel-Nr.: 200808

<b>Reinheit in Vol-%:</b>	≥ 99,95 %																		
<b>Fremdgase:</b>	H <sub>2</sub> O	<	20 ppm (v/v)																
	O <sub>2</sub>	<	30 ppm (v/v)																
	CO	<	10 ppm (v/v)																
	Methanol	<	10 ppm (v/v)																
	Acetaldehyd	<	0,2 ppm (v/v)																
	flüchtige KW berechnet als CH <sub>4</sub>	<	50 ppm (v/v)																
	flüchtige KW ohne CH <sub>4</sub>	<	20 ppm (v/v)																
	aromatische KW	<	0,02 ppm (v/v)																
	nichtflüchtige Bestandteile	<	10 ppm (w/w)																
	nichtflüchtige organ. Bestandteile	<	5 ppm (w/w)																
	NO	<	2,5 ppm (v/v)																
	NO <sub>2</sub>	<	2,5 ppm (v/v)																
	NH <sub>3</sub>	<	2,5 ppm (v/v)																
	C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> O	<	0,2 ppm (v/v)																
	PH <sub>3</sub>	<	0,3 ppm (v/v)																
	Gesamtschwefelgehalt *)	<	0,1 ppm (v/v)																
	*) wird dieser Wert nicht ausgewiesen oder überschritten, müssen die folgenden drei Einzelkomponenten nachgewiesen werden:																		
	COS	<	0,1 ppm (v/v)																
	H <sub>2</sub> S	<	0,1 ppm (v/v)																
	SO <sub>2</sub>	<	1 ppm (v/v)																
	Säuretest (JECFA): Negativ																		
	Phosphor und Wasserstoff, andere reduzierte Stoffe (JECFA): Negativ																		
	Produkt ist geruch- und farblos, in Wasser gelöst frei von Eintrübungen																		
<b>Sicherheitsdaten:</b>	EG-Sicherheitsdatenblatt gemäss TRGS 220 (auf Anfrage)																		
<b>Umrechnungsfaktoren:</b>	<table><thead><tr><th></th><th>m<sup>3</sup> Gas (1 bar und 15 °C)</th><th>Liter Flüssigkeit am Tripelpunkt *)</th><th>kg am Tripelpunkt *)</th></tr></thead><tbody><tr><td>m<sup>3</sup></td><td>1</td><td>1,568</td><td>1,847</td></tr><tr><td>Liter</td><td>0,637</td><td>1</td><td>1,178</td></tr><tr><td>kg</td><td>0,541</td><td>0,849</td><td>1</td></tr></tbody></table>		m <sup>3</sup> Gas (1 bar und 15 °C)	Liter Flüssigkeit am Tripelpunkt *)	kg am Tripelpunkt *)	m <sup>3</sup>	1	1,568	1,847	Liter	0,637	1	1,178	kg	0,541	0,849	1		
	m <sup>3</sup> Gas (1 bar und 15 °C)	Liter Flüssigkeit am Tripelpunkt *)	kg am Tripelpunkt *)																
m <sup>3</sup>	1	1,568	1,847																
Liter	0,637	1	1,178																
kg	0,541	0,849	1																
<b>Formel:</b>	CO <sub>2</sub>																		
<b>Haupteigenschaften:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- farbloses, tiefkalt verflüssigtes Gas</li><li>- nicht brennbar</li><li>- schwerer als Luft im gasförmigen Zustand</li><li>- verdampft rasch beim Entspannen, bildet Kohlendioxidschnee</li><li>- bei Umgebungsdruck nur fest (Trockeneis) oder gasförmig</li><li>- Trockeneis ist tiefkalt (- 78,5 ° C) und erzeugt Erfrierungen</li><li>- geht bei Erwärmung vom festen Zustand direkt in die Gasphase über</li><li>- nicht giftig, jedoch Wirkung u.a. auf Herzrhythmus und Atemfrequenz</li><li>- bereits Konzentration von 8-10 % können nach 30-60 min. tödlich sein</li></ul>																		
<b>Phys-Chem. Eigenschaften:</b>	Aussehen: farblos, in fester Form weiß Geruch: geruchlos Molmasse: 44,01 g/mol Zustand bei 20 ° C: gasförmig Tripelpunkt: - 56,5 ° C bei 5,18 bar Siedepunkt (Sublimation): - 78,5 ° C Kritische Temperatur: 31 ° C Kritischer Druck: 73,8 bar Dichte, flüssig, (-37,22 ° C, 11,146 bar): 1101,1 kg/m <sup>3</sup> Dichte, gasf.; (15 ° C, 1 bar): 1,85 kg/m <sup>3</sup> Relative Dichte, gasf.; (Luft=1): 1,53 Löslichkeit in Wasser (20 ° C, 1 bar): 1500 mg/l																		
<b>Anwendungen:</b>	Kohlensäure für die Getränkeindustrie wird hauptsächlich zur Herstellung von Mineralwasser und ähnlichen Getränken verwendet. Entspricht der Qualität E290 der Richtlinie 231/2012/EU und EIGA IGC Doc 70/08 Anhang A.																		